



Leistungsfähig und benutzerfreundlich

- Permanente Reichweitenüberwachung
- Ausgezeichnete Fahreigenschaften auf schwierigem Gelände: 4-Radantrieb und -lenkung, Pendelachse
- Bis zu 4 gleichzeitige, proportionale Bewegungen
- Der kleinste Wendekreis auf dem Markt

Optimierte Wartungsfähigkeit

- Exklusiver modular aufgebauter Arbeitskorb, einfach und schnell zu reparieren
- Leichter Zugang zu allen Komponenten
- Selbstdiagnose-Tool im unteren Bedienpult

Bestes Sicherheitsgefühl

- Haulotte Activ'Shield™ Bar



Haulotte 
GROUP

More than lifting





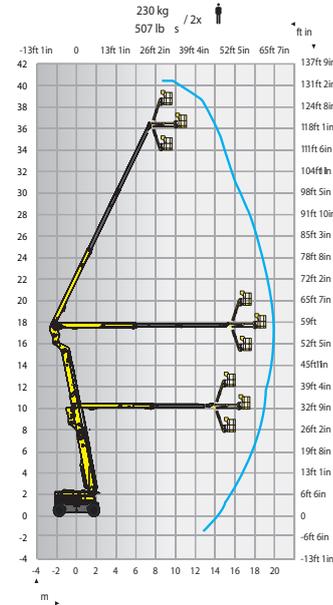
HA41 RTJ PRO

GELENKARBEITSBÜHNEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

HA41 RTJ PRO

| | |
|--|--|
| Arbeitshöhe | 41.5 m |
| Plattformhöhe | 39.50 m |
| Maximale Reichweite | 20.1 m |
| Gelenkpunkt | 17.50 m |
| Unter Tage einsetzbar | 1.5 m |
| Maximale Tragfähigkeit | 230 kg |
| F x G Plattformabmessung | 2.44 x 0.91 m |
| H Länge in Grundstellung | 13.10 m |
| A Transportlänge | 11 m |
| B Breite | 2.5 m |
| Breite - mit ausgefahrenen Achsen | 3.3 m |
| C Höhe im eingefahrenen Zustand | 2.99 m |
| J Transporthöhe | 3.73 m |
| Vertikaler Schwenkbereich Korbarm | 140° (+70°/-70°) |
| Plattformschwenkbereich | 180° (+90°/-90°) |
| Schwenkbereich des Oberwagens | 360° continuous |
| Überhang | 3.88m |
| D Radstand | 3.50m |
| E Bodenfreiheit | 38 cm |
| Schrägstand | 4° |
| Fahrgeschwindigkeit | 0.5 - 5 km/h |
| Maximale Steigfähigkeit | 40% |
| Wenderadius - aussen erweiterte Achsen | 5.74m |
| Reifen - schaumgefüllt | 445/65-22.5 |
| Motor | PERKINS 55.5 kW - 74.5 hp (Europe) / 62.4 kW - 84.9 hp (Outside Europe) |
| Gesamtgewicht | 23 900 kg |



STANDARDAUSSTATTUNG

- 4-Radantrieb und -lenkung
- Die Pendelachse vorne verbessert die Stabilität auf unebenem Untergrund
- 2 ausschiebende Achsen
- Differentialsperren verbessern die Geländegängigkeit
- Proportionale Steuerungen verbessern den Komfort und die Sicherheit
- 4 simultane Bewegungen für maximale Produktivität
- 230 kg (2 Personen) Ladekapazität
- Gängige modular aufgebaute grosse Arbeitsbühne mit Fallschutzbügel
- Schutzabdeckung des oberen Bedienpults und Werkzeugablagen aus sehr solidem Kunststoff
- 110V / 220V Stromanschluss in der Arbeitsbühne (Steckdose im Arbeitskorb)
- Hydrostatische Kraftübertragung
- Einsatz bei Windgeschwindigkeit bis 45 km/h
- Akustischer und optischer Alarm bei Schrägstand und Überlast
- Notablass vom Arbeitskorb durch elektrische Notpumpe gewährleistet
- 12 V Batterie
- Abschlepphaken
- Betriebsstundenzähler
- Anzeige niedriger Kraftstoffstand (oberes Bedienpult)
- Motorvorglühlung mit Kontrollleuchte
- Arbeitskorbkompensation +/-10°
- Akustisches Fahrsignal
- Rundumkennleuchte
- Einfache Wartung durch ausschwenkbaren Motor
- Haulotte ActivShield™ Bar (für Europa)

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Bordeigener 3,5 kW Hydraulikgenerator
- Hydraulikölkühler
- Hydrauliköltank und System für warme Länder
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Automatisches Überdrehzahlluftabsperrentil (elektrisches Einwegventil, Flammensperre, Funkenflugschutz)
- Kit für kalte Umgebung
- Druckluftanschluss im Arbeitskorb
- Abschießbarer Dieseltankdeckel
- Arbeitsscheinwerfer mit 55 W für Arbeitskorb
- Glashalterungs-Paket
- Röhrenhalterungs-Paket
- Zugang zum Arbeitskorb über Schwingtüre
- Haulotte ActivShield™ Bar (außerhalb Europas)

